

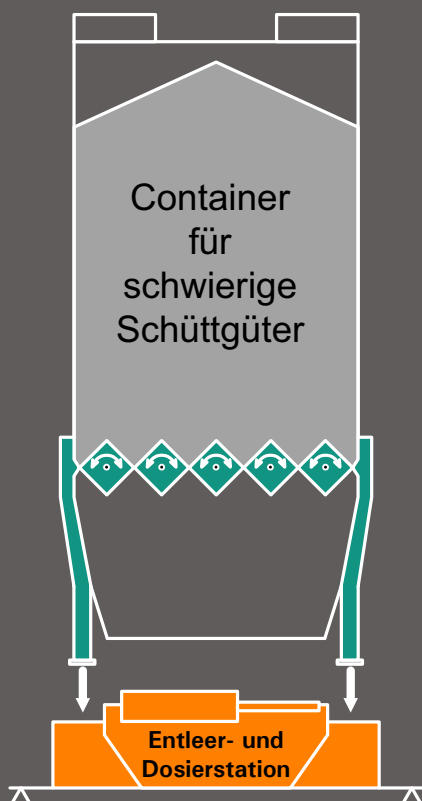
NEU!

# OSZICON

Dosier-Container für schwierige Schüttgüter



- 1 Unter dem schwebenden Container sehen Sie eine Entleer- & Dosierstation. **Minutenschnell** kann jeder beliebige Container daran angekoppelt werden. Ohne Werkzeug!
- 2 Die Entleer- & Dosierstation entriegelt die Kippbalken im Container und bewegt sie hydraulisch hin & her. Selbst extrem kohäsive Schüttgüter werden dabei sicher und dosiert austragen.



## OSZILLOMAT + CONTAINER = OSZICON

Die Idee die Funktionalität von CONTAINERN mit unserem bewährten Austrag- und Dosiersystem OSZILLOMAT zu kombinieren entstand aus konkreter Marktnachfrage.

Bis jetzt gab es keine Lösung um wirklich schwierige Schüttgüter aus kleineren Gebinden automatisch & dosiert zu Beschicken.

Durch seinen Balkenaustrag über den gesamten Querschnitt, sind Brücken im OSZICON völlig ausgeschlossen.

Viel mehr wird Massenfluss erzwungen. Das sichert verlässliche Austragung auch extrem kohäsiver Schüttgüter und löst etwaige Entmischungsprobleme. Eine genaue Dosierung wird möglich.

## OSZICON eröffnet neue Möglichkeiten der LOGISTIK FÜR SCHWIERIGE SCHÜTTGÜTER

- Prozesse beliebig miteinander verbinden
- unterschiedlichste Schüttgüter platzsparend in Mengen bis 2 m<sup>3</sup> pro Container puffern
- minutenschnelle Produktwechsel durch verschiedene Container, die über eine Entleerstation zugeführt werden
- volumetrisch oder gravimetrisch Teilmengen aus Containern entnehmen, ohne Restmengen in der Entleerstation zu hinterlassen
- automatische Dosierung direkt aus dem Container (kontinuierlich oder diskontinuierlich)
- sichere Austragung mit variabler Leistung

## FLEXIBEL AN PROZESSABLÄUFE ANPASSBAR durch modularen Aufbau

**Die Container: flexible Puffer hinsichtlich Schüttgüter & Einzelvolumen**  
Sie bestehen aus dem Austrag- und Dosiersystem OSZILLOMAT (in einheitlicher Baugröße) und einem 8-eckigem Puffer der je nach Höhe 1 bis 2 m<sup>3</sup> Nutzvolumen bietet. Innerhalb max. 5 Minuten und ohne jedes Werkzeug kann jeder Container an eine Entleer- und Dosierstation gekoppelt werden. Während der Befüllung, Lagerung und Transport der Container sind die Balken in geschlossener Stellung fixiert. Die Container werden mit Flurförderzeugen wie Stapler oder Kran transportiert und sind bis zu dreifach stapelbar.

### Die Entleer- und Dosierstation: eine intelligente Basis

Ein stationärer Grundrahmen mit Zentrierecken und hydraulischem Antrieb entleert die Container. Die Vor-Ort-Bedienung erfolgt über eine SPS. An jeder Schnittstelle an der eine Entleer- und Dosierstation installiert ist, können beliebige Schüttgüter aus den verschiedenen Containern zugeführt werden.

**NEU!**

# OSZICON

## Dosier-Container für schwierige Schüttgüter

### Optionen:

- Basisstation mit Verwiegemöglichkeit
- Ausführung in GMP
- Zugelassen für alle Ex-Zonen
- Containeridentifikation (für maximale Produktionssicherheit und Transparenz)



Fon +43 / (0)7766 / 2437-0  
Fax +43 / (0)7766 / 2437-24  
office@geroldinger.com

### AUSFÜHRUNG:

Werkstoffe: C-Stahl lackiert; 1.4301; 1.4571; (auch kombiniert)  
Nutzvolumen: 1 bis 2 m<sup>3</sup> max. 2 to

- Verschiedene Container-Abdeckungen für:
  - regendicht
  - Sackeinschüttung mit Absaugstutzen
  - Big-Bag-Entleerung mit Absaugstutzen

**SCHÜTTGUTLOGISTIK  
MIT OSZICON**

